



RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Tencuială de soclu pe bază de var hidrolic

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Șpritz, tencuială suport sau tinci, precum și mortar de umplură pentru cărămidă plină sau piatră naturală. Se utilizează în zona de soclu a clădirii, în special pentru conservarea monumentelor istorice.

Rețetă specială pentru monumente istorice, se utilizează numai cu recomandarea și asistența producătorului.

Material conform cerințelor legate de monumente istorice. Curba granulometrică a fost stabilită prin analizarea și reconstruirea tencuielilor istorice.

Tencuială pe bază de var pentru zidărie masivă precum cea din cărămidă plină sau piatră spartă.

Pe cărămidă termoizolantă sau BCA, tencuielile istorice de var hidrolic nu sunt adecvate.

Utilizare pe zona de soclu la monumente istorice, în condiții special de aplicare și utilizare.

Nu este adecvat pentru placare ulterioară cu plăci ceramice.

Proprietăți:

- Rezistență ridicată la intemperii
- Difuzie la vapori de apă ridicată
- Rezistență ridicată la săruri
- Fără hidrofobizanți

Punere în operă:

Date tehnice:			
SAP-Art. Nr.:	2000148463	2000583234	2000150804
Tip ambalaj			
Unități per palet	36 UM/Pal. (AT) 36 UM/Pal. (CH) 36 UM/Pal. (BA) 36 UM/Pal. (HR) 36 UM/Pal. (RS) 36 UM/Pal. (SI) 36 UM/Pal. (SQ)	48 UM/Pal. (AT) 48 UM/Pal. (IT) 42 UM/Pal. (CH) 48 UM/Pal. (BA) 48 UM/Pal. (HR) 48 UM/Pal. (RS) 48 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ)	36 UM/Pal. (AT) 36 UM/Pal. (CH) 36 UM/Pal. (BA) 36 UM/Pal. (HR) 36 UM/Pal. (RS) 36 UM/Pal. (SI) 36 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	35 kg/UM	25 kg/UM	35 kg/UM
Culoare	bej		
Granulație	0 - 8 mm	0 - 4 mm	0 - 4 mm
Randament în litri	ca. 24 l/UM	ca. 17,1 l/UM	ca. 24 l/UM
Consum	ca. 1,5 kg/m ² /mm	ca. 1,45 kg/m ² /mm	ca. 1,45 kg/m ² /mm
Randament	ca. 2,3 m ² /cm/UM	ca. 1,9 m ² /cm/UM	ca. 2,7 m ² /cm/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.		
Necesar apă de malaxare	ca. 8,5 l/UM	ca. 5,7 l/UM	ca. 8 l/UM
Grosime strat	min. 10 mm		
Grosime minimă strat tencuială	20 mm		
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.646 kg/m ³		



RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Tencuială de soclu pe bază de var hidrolic

Date tehnice:			
SAP-Art. Nr.:	2000148463	2000583234	2000150804
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-11)	ca. 1.800 kg/m ³		
Densitate în vrac (EN 12190)	ca. 1.370 kg/m ³		
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	12 - 15		
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=50%		
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (Valoare tabelata) pentru P=90%		
Valoare pH	ca. 13		
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K		
Rezistență la compresiune (28 d)	≥ 2 N/mm ² (EN 1015-11)		
Rezistență la încovoiere	$\leq 0,8$ N/mm ²		
Aderența (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²		
Modul de elasticitate	ca. 3.000 N/mm ²		
MG (EN 998-1)	GP		
MG (EN 998-1)	CS I		
MG (EN 998-1)	W _c 0		
Porozitate (B 3345)	ca. 45 %		
Conținut de aer (EN 1015_7)	≥ 20 %		
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.		
Temperatura suportului	$> 5 - < 25$ °C		
Reacție la foc	A1		

Compoziție:

- Var hidrolic natural - NHL conform EN 459-1
- Pentru utilizare pe clădiri monument istoric, deoarece este pur mineral, fără ciment și hidrolic.
- Nisip de carieră (spălat, sortat)
- Agent pentru macropori
- Fără componente organice

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul:

Suportul trebuie să fie rezistent, curat și mat umed.
Întreg suportul trebuie ud. Umezirea se face cu dispozitive prin pulverizare sau cu bidineaua. La aplicarea tencuiei suportul trebuie să fie mat umed. Suporturile slab absorbante (tencuieli de var vechi) pot fi pretratate cu RÖFIX Tonerdelösung pentru creșterea aderenței (corodarea suprafeței sinterizate, îmbunătățirea capacității de umectare).
Suporturile cu absorbție puternică trebuie udate cu o zi înainte.
Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.



RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Tencuială de soclu pe bază de var hidrolic

Pregătirea suportului:	Lipsurile și golurile mari se prelucrează de preferință cu același material și mortare de zidărie adecvate pe bază de var hidrolic, precum RÖFIX 951, 952 sau 954, ori mortar de umplere RÖFIX 665. Încă din faza de umplere a golurilor suportul trebuie udat. Suporturile fragile, cu rezistență redusă pot fi reîmprospătate sau consolidate cu grund silicatic RÖFIX PP 201 SILICA LF. Golurile și fisurile pot fi umplute prealabil cu mortar de injectare var hidrolic RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel. Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șprîț RÖFIX Vorspritzmörtel. Mortarul de șprîț RÖFIX 675 se aplică pe toată suprafața, acoperind 100%. Tencuiala de renovare RÖFIX utilizată ca tencuială suport, poate fi utilizată și ca mortar de șprîț - cu excepția pietrei de carieră sau a zidăriei mixte. Înainte de aplicarea altor straturi de tencuială, mortarul de șprîț trebuie să fie uscat (protejați-l de uscarea prea rapidă). Timp de așteptare cel puțin 1 zi.
Pregătire:	Mortarul se amestecă cu necesarul de apă prezentat la datele tehnice pentru obținerea unei mase omogene. Timpul de malaxare este de minim 5 minute – până la obținerea unei consistențe pufoase, voluminoase. Timpul maxim de malaxare este de 10 minute. Materialul intrat în priză nu se mai amestecă din nou. Mortarul proaspăt amestecat se pune în operă rapid în decurs de o oră. Prolungirea timpului înainte de aplicare duce la scăderea porozității și a rezistenței. Nu se amestecă material întărit cu material proaspăt.
Punere în operă:	Mortarul de tencuială de var se aplică cu mistria pe suportul mat umed și se trage cu dreptar de lemn dur pentru a obține o suprafață plană, rugoasă. Aplicarea se face în mai multe straturi. Suprafețele se mențin mat umede minim 3 zile de la aplicare. Straturile individuale de tencuială nu trebuie să depășească de 3 ori grosimea granulei. Tencuielile de var hidrolic RÖFIX se aplică în straturi de 15 până la maxim 20 mm. Straturile de tencuială care nu sunt finale nu se lisează, se rabotează pentru aderența stratului următor. Straturile individuale de tencuială trebuie uscate numai până când se ajunge la o nouă suprafață absorbantă. Următorul strat de tencuială poate fi aplicat a doua zi, când întreaga suprafață este bine întărită. Straturile de tencuială care sunt deja prea uscate trebuie umezite. Dacă nu se dorește un strat de tencuială fină - stratul superior de tencuială poate fi tras cu dreptarul de lemn sau cu o mistrie. Grosimea stratului final de tencuială trebuie să fie de min. 10 mm.
Instrucțiuni:	La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicace timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni. Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonatizare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț.
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații punere în operă:	Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor. Tencuielile de var au nevoie să poată absorbi dioxidul de carbon din aerul proaspăt și, în același timp, trebuie să fie capabile să elibereze apa. Prin urmare, trebuie să se asigure un aer proaspăt adecvat în camerele slab ventilate (de ex. ventilatoare). Dehumidificatoarele nu sunt adecvate pentru uscarea tencuielilor pe bază de var hidrolic, deoarece produc o uscarea prea rapidă (risc de fisurare) și, prin urmare, nu trebuie utilizate.
Depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 6 luni în spații uscate.



RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Tencuială de soclu pe bază de var hidrolic

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.

Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.