



HASIT AG 651 CLASSIK

Adeziv placare ceramică C1 TE

Domenii de utilizare:	AG 651 CLASSIC este recomandat pentru lipirea plăcilor ceramice la interior și plăcilor ceramice la exterior cu expunere redusă la umiditate, în pat subțire pe beton, tencuială și șape, pe pereți și podele. Pentru aplicarea materialelor de placare pe pereți și podele spre exemplu în spații de locuit, garaje, subsoluri, dușuri, toalete și băi, cu izolație adecvată.
Compoziție:	<ul style="list-style-type: none">• Ciment• Nisip sortat• Aditivi pentru îmbunătățirea prelucrării• Mineral
Proprietăți:	<ul style="list-style-type: none">• În stare uscată este rezistent la umiditate crescută și constantă• Aderența în condiții normale la interior $\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Condiții punere în operă:	În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ și nici să crească peste $+30 \text{ }^\circ\text{C}$. Până la uscare completă se protejează de îngheț, uscare rapidă (curenți de aer, raze solare directe) și umiditate suplimentară (ploaie).
Suportul:	Suportul trebuie să fie rezistent, curat, fără materiale ce pot forma un strat separator (ex. ulei de cofrare). Eventualele straturi fragile la suprafața betonului trebuie îndepărtate. Suportul pentru placare trebuie să fie plan pe verticală și orizontală. Podelele din beton brut se pot egaliza cu șapă autonivelantă Hasit FN 610. Șapele pe bază de ciment trebuie să aibă maxim 2% umiditate reziduală, în cazul încălzirilor în pardoseală max. 1,5%. Șapele anhidritice sau pe bază de ipsos trebuie să aibă maxim 0,5%, în cazul sistemelor de încălzire în pardoseală 0,3%. Suporturile trebuie să aibă rezistența adecvată solicitărilor ulterioare. În băi și dușuri este necesară hidroizolarea cu Hasit Sockelflex/Optiflex și AS 910 bandă izolatoare la îmbinarea pereților cu pardoseala). La materiale de construcție speciale trebuie luate în calcul indicațiile producătorilor.
Pregătirea suportului:	Suporturile cu absorbție ridicată pe bază de ciment, BCA, se amorsează cu AP 300 Amorsă universală. Vârsta minimă a șapelor de ciment sau anhidritice înainte de aplicarea adezivului este de 28 de zile, la beton 6 luni. Șapele anhidritice sau pe bază de ipsos trebuie șlefuite înainte de amorsarea cu AP 320 Punte de aderență.
Pregătire:	Se amestecă omogen cu malaxor electric, se poate ajusta consistența cu puțină apă. Se lasă în repaus cca. 5 minute după care se amestecă scurt încă o dată.
Punere în operă:	Adezivul se întinde cu partea lisă a gletierei cu zimți și se trage la piaptăn cu partea zimțată. Dacă este necesară aplicarea fără goluri, cu suprafață de contact 100% (umiditate constantă), se aplică în tehnica Floating-Buttering, adezivul fiind aplicat atât pe suport cât și pe materialul de placare. Nu întindeți mai mult adeziv decât poate fi prelucrat în intervalul deschis de lucru. Dimensiunea canelurilor gletierei trebuie aleasă în așa fel încât să fie asigurat contactul pe minim 65% pe fața de contact a materialului de placare. Plăcile se așează cu o mișcare prin presare, în pat subțire, iar poziția poate fi corectată în decurs de 10 minute după așezare. Se utilizează malaxor adecvat amestecării materialelor vâscoase precum adezivii pentru placare ceramică. Dacă se depășește timpul în care se poate aplica se recomandă tragerea la piaptăn cu adeziv proaspăt a suprafeței. Astfel se întrerupe pelicula formată pe suprafață.
Asigurarea calității:	Calitatea produsului este monitorizată continuu extern și în laboratorul propriu.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Depozitare:	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. 9 luni.
Informații pericole:	Conține ciment / var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.



HASIT AG 651 CLASSIK

Adeziv placare ceramică C1 TE

Date tehnice:

Număr articol	HO-184272
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	25 kg/EH
Unități per palet	48 EH/Pal.
Culoare	gri
Granulație	0- 0,7 mm
Consum	ca. 1,3 kg/m ² /mm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de stratul suport și de modul de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 7 ltr./EH
Grosime strat	1- 5 mm
Rezistența la smulgere	≥ 0,5 N/mm ²
Timp de prelucrare (EN 1015-9)	4 h
Rezistent	7 d
Circulabil	ca. 24 h

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.