

RÖFIX Röntgenputz

Tencuială contra radiațiilor

Domenii de utilizare: Tencuială cu barită de protecție contra radiațiilor
Tencuială în incintele de diagnosticare cu echipamente cu raze X cu o tensiune nominală până la 250 kV.
Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA.
Tencuială suport pentru tencuieli decorative acrilice, silicatice, siliconice și praf de piatră RÖFIX.
Nu este adecvată pentru zidărie cu porozitate ridicată.

Compoziție:

- Ciment
- Var hidratat
- Barită
- Aditivi pentru îmbunătățirea prelucrării
- Componente organice < 5%

Proprietăți:

- Protecție ridicată împotriva razelor X

Valori echivalente Plumb conform standard					
Valori echivalente Plumb	la 100 kV	la 150 kV	la 200 kV	la 250 kV	
1,0 cm grosime tencuială	1,25 mm Pb	0,70 mm Pb	0,60 mm Pb	0,50 mm Pb	
1,5 cm grosime tencuială	1,75 mm Pb	1,00 mm Pb	0,80 mm Pb	0,80 mm Pb	
2,0 cm grosime tencuială	2,30 mm Pb	1,35 mm Pb	1,10 mm Pb	1,10 mm Pb	
2,5 cm grosime tencuială	3,0 mm Pb	1,50 mm Pb	1,35 mm Pb	1,35 mm Pb	
Baza pentru valorile echivalente	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	
Valori echivalente Plumb conform standard					
Valori echivalente Plumb	la 100 kV	la 150 kV	la 200 kV	la 250 kV	
1,0 cm grosime tencuială	1,25 mm Pb	0,70 mm Pb	0,60 mm Pb	0,50 mm Pb	
1,5 cm grosime tencuială	1,75 mm Pb	1,00 mm Pb	0,80 mm Pb	0,80 mm Pb	
2,0 cm grosime tencuială	2,30 mm Pb	1,35 mm Pb	1,10 mm Pb	1,10 mm Pb	
2,5 cm grosime tencuială	3,0 mm Pb	1,50 mm Pb	1,35 mm Pb	1,35 mm Pb	
Baza pentru valorile echivalente	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	

Punere în operă:



RÖFIX Röntgenputz

Tencuială contra radiațiilor

Condiții punere în operă:	În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C. În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.
Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Indicațiile de aplicare sunt valabile pentru zidărie fără rosturi. Rosturile și fisurile trebuie închise înainte cu material adecvat. La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), amestecate, se va solicita suportul serviciului de consultanță.
Pregătirea suportului:	După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Suprafețele de beton neted se pretratează cu mortar de șpritz RÖFIX 670-S (timp de așteptare min. 3 zile) sau cu punte de aderență RÖFIX 12 Haftbrücke (timp de așteptare min. 24 ore), respectiv tencuiala se aplică umed pe umed pe RÖFIX 55 Baukleber. Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate. Pentru fixarea profilelor pentru tencuieli de ciment nu se utilizează mortar pe bază de ipsos.
Pregătire:	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală maxim 2 - 3 minute timp de amestecare.
Punere în operă:	La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual. La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drîșcuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor. La învecinarea dintre diferite materiale, suprafețe mici din plăci ușoare lemnoase, etc, se înglobează în apropiere de stratul final plasă de armare cu 20 cm. suprapunere, cât și în diagonală pe toate colțurile sau fâșii de 30x50 cm care încep direct din colț. Conform directivelor de aplicare plasa de armare trebuie aplicată și întinsă pe stratul suport cu un adeziv masă de șpaclu. La zidăria mixtă, clădiri cu geometrii critice, pe suprafețe expuse la intemperii, la grosimi ale tencuielii mai mari, pentru suprafețe drîșcuite sau tencuieli structurate sub granula de 2 mm, se recomandă după uscarea tencuielii armare cu plasă pe toată suprafața. În general, conform directivelor asociațiilor profesionale se recomandă armarea cu plasă. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Materialul din ambalaje deja deschise nu se amestecă cu material proaspăt. În caz de condiții climaterice nefavorabile stratului de tencuială (arșiță, curenți puternici de aer) sau suport cu absorbție puternică suprafețele trebuie tratate suplimentar prin udare.
Instrucțiuni:	Echivalența valorii concentrației de plumb are ca bază de calcul Tab. 4 din cadrul DIN 6812. Echivalența valorii concentrației de plumb este dependentă de grosimea stratului de tencuială și tensiunea dezvoltată de aparatură. Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drîșcă de plastic. Pentru placare cu faianță suprafețele nu se gletuiesc sau drîșcuiesc (conform ÖNORM B 2207).
Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Valabilitate / depozitare:	În spații uscate pe paletă de lemn. Minim 9 luni valabilitate.

Date tehnice:

Număr articol	110209
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	40 kg/EH
Granulație	0- 1,0 mm
Randament în litri	ca. 16,0 ltr./EH
Consum	ca. 30,0 kg/m ² /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.

RÖFIX Röntgenputz

Tencuială contra radiațiilor

Date tehnice:

Număr articol	110209
Necesar apă de malaxare	5 ltr./EH
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Densitate în vrac	ca. 2.100 kg/m ³
Rezistență la compresiune (28 zile)	ca. 15 N/mm ²
Rezistență la încovoiere (28 zile)	ca. 3 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 10.500 N/mm ²
MG (EN 998-1)	GP CS IV W0
MG (DIN V 18550)	PIII
MG (ON B3340)	PM4, W3

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.
 Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.
 Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.
 Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.
 Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.
 Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.