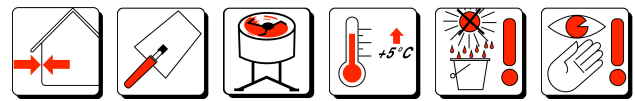


# RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

## Tencuială soclu var hidroalic



<b>Domenii de utilizare:</b>	<p>Mortar de umplere, șprîț, tencuială suport și tencuială finală pe zidărie de cărămidă plină, piatră sau mixtă. Aplicare în zona de soclu la clădiri monument istoric.</p> <p>Rețetă specială pentru monumente istorice, se utilizează numai cu recomandarea și asistența producătorului.</p> <p>Material conform cerințelor legate de monumente istorice. Curba granulometrică a fost stabilită prin analizarea și reconstruirea tencuieiilor istorice.</p> <p>Tencuială pe bază de var hidroalic pentru zidărie masivă precum cea din cărămidă plină sau piatră spartă. Pe cărămidă termoizolantă sau BCA tencuielele istorice de var hidroalic nu sunt adecvate.</p> <p>Utilizare pe zona de soclu la monumete istorice, în condiții special de aplicare și utilizare.</p> <p>Nu este suport adecvat pentru placare ceramică.</p>
<b>Compoziție:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Var hidroalic natural - NHL conform EN 459 - 1</li> <li>• Fără ciment</li> <li>• Nisip de carieră (spălat, sortat)</li> <li>• Agent pentru macropori</li> <li>• Fără componente organice</li> </ul>
<b>Proprietăți:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rezistență ridicată la intemperii</li> <li>• Rezistent la îngheț</li> <li>• Difuzie la vaporii de apă ridicată</li> <li>• Rezistență ridicată la săruri</li> <li>• Fără agenți hidrofobizanți</li> </ul>
<b>Punere în operă:</b>	
<b>Condiții punere în operă:</b>	<p>În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5° C.</p> <p>În decursul prelucrării și întăririi materialului suprafețele trebuie protejate de îngheț minim șapte zile.</p>
<b>Suportul:</b>	<p>Suportul trebuie să fie rezistent, curat și mat umed.</p> <p>Întreg suportul trebuie udat. Umezirea se face cu dispozitive prin pulverizare sau cu bidineaua. La aplicarea tencuiei suportul trebuie să fie mat umed. Suporturile slab absorbante formate din tencuiele de var vechi pot fi pretratate cu RÖFIX Tonerdelösung pentru creșterea aderenței.</p> <p>Suporturile cu absorbție puternică trebuie udate cu o zi înainte.</p> <p>Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.</p>
<b>Pregătirea suportului:</b>	<p>Lipsurile sau golurile mari se umplu de preferință cu material pe bază de var hidroalic adecvat. Încă din faza de umplere a golurilor suportul trebuie udat.</p> <p>Suporturile cu rezistență scăzută, nisipoase pot fi amorțate și întărite cu PP 201.</p> <p>Golurile și fisurile pot fi umplute prealabil cu mortar de injecție var hidroalic RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel.</p> <p>Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șprîț RÖFIX Vorspritzmörtel.</p>
<b>Pregătire:</b>	<p>Mortarul se amestecă cu necesarul de apă prezentat la datele tehnice pentru obținerea unei mase omogene.</p> <p>Țiimpul de malaxare este de minim 5 minute - până la obținerea unei consistențe pufoase, voluminoase. Țiimpul maxim de malaxare este de 10 minute.</p> <p>Materialul înțrat în priză materialul nu mai poate fi utilizat.</p> <p>Mortarul proaspăt amestecat se pune în operă rapid în decurs de o oră. Prelungirea Țiimpului înainte de aplicare duce la scăderea porozității și a rezistenței. Nu se amestecă material întărit cu material proaspăt.</p>
<b>Punere în operă:</b>	<p>Mortarul de tencuială de var se aplică cu mistria pe suportul mat umed și se trage cu dreptar de lemn dur pentru a obține o suprafață plană, rugoasă. Aplicarea se face în mai multe straturi. Suprafețele se mențin mat umede minim 3 zile de la aplicare.</p> <p>Straturile individuale de tencuială nu trebuie să depășească de 3 ori grosimea granulei. Tencuielele de var hidroalic RÖFIX se aplică în straturi de 15 până la maxim 20 mm. Straturile de tencuială care nu sunt finale nu se lisează, se rabotează pentru aderența stratului următor.</p> <p>Uscarea prea rapidă a tencuieiilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor.</p>

# RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Tencuială soclu var hidroalic

<b>Instrucțiuni:</b>	La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicatică timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni. Protecția suprafețelor împotriva uscării rapide a materialului aplicat poate fi asigurată cu plase de câne-pă udată pe exteriorul schelei. În condiții de arșiță și aer uscat este necesară udarea suplimentară a suprafețelor. Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonizare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț.
<b>Informații pericole:</b>	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
<b>Valabilitate / depozitare:</b>	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 6 luni.

## Date tehnice:

Număr articol	118027	144662
Tip ambalaj		
Cantitate per unitate	35 kg/EH	
Granulație	0- 4,0 mm	0- 8,0 mm
Randament în litri	ca. 24,0 ltr./EH	
Consum	ca. 14,5 kg/m <sup>2</sup> /cm	ca. 15,0 kg/m <sup>2</sup> /cm
Randament	ca. 2,7 m <sup>2</sup> /cm/EH	ca. 2,3 m <sup>2</sup> /cm/EH
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.	
Necesar apă de malaxare	8 ltr./EH	8,5 ltr./EH
Grosime minimă strat tencuială	20 mm	
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.700 kg/m <sup>3</sup>	
Densitate mortar proaspăt	ca. 1.800 kg/m <sup>3</sup>	
Densitate în vrac (EN 12190)	ca. 1.370 kg/m <sup>3</sup>	
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ (SR EN 1015-19)	12 - 15	
Conductivitate termică λ 10,dry (EN 1745:2002)	0,83 W/mK(Tabellenwert) pentru P=50%	
Conductivitate termică λ 10,dry	0,93 W/mK(Tabellenwert)	
Valoare pH	ca. 13	
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kgK	
Rezistență la compresiune (28 zile) (SR EN 1015 - 11)	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistența la compresiune 90 zile (ciocan cu impact)	ca. 3,5 N/mm <sup>2</sup>	

# RÖFIX Hydraulkalk-Sockelputz

Tencuială soclu var hidrolic

## Date tehnice:

Număr articol	118027	144662
Rezistență la încovoiere (28 zile) (EN 1015-10)	ca. 0,8 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistența la smulgere (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm <sup>2</sup>	
Modul de elasticitate	ca. 3.000 N/mm <sup>2</sup>	
Absorbție apă (SR EN 1015 - 18)	≥ 2 kg/m <sup>2</sup> xmin0,5	
Rezistența la foc (EN 13501-1)	A1	
MG (EN 998-1)	GP CS II W0	
Porozitate (B3345)	ca. 45 %	
Conținut de aer (EN 1015_7)	≥ 20 %	

## Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Seviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.