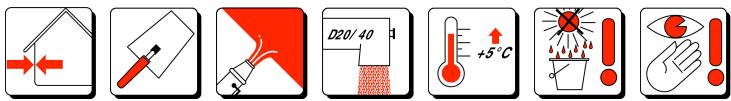


RÖFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidroalic

Domenii de utilizare:	Tencuială minerală pe bază de var hidroalic cu aditivi pentru aplicare mecanizată. Se poate utiliza și ca șprîț sau tencuială finală. Special pentru renovarea și restaurarea clădirilor istorice, bisericilor și a celor ce au caracter de monument istoric. Combină aspecte de conservare cu cele raționale. Produs conform cerințelor adresate produselor pentru monumente istorice. Curba granulometrică a fost adaptată pentru aplicare mecanizată cu mașina de tencuit. Tencuială pe bază de var hidroalic pentru zidărie masivă precum cea din cărămidă plină sau piatră spartă . Pe cărămidă termoizolantă sau BCA tencuielile istorice de var hidroalic nu sunt adecvate. Nu se utilizează în zona de soclu sau expuse la umiditate. Suport optim pentru vopsele de var sau silicate.
Compoziție:	• Var hidratat • Var hidroalic natural - NHL conform EN 459 - 1 • Fără ciment • Nisip de carieră (spălat, sortat) • Aditivi pentru îmbunătățirea prelucrării • Fără dispersie
Proprietăți:	• Rezistență ridicată la intemperii • Difuzie la vaporii de apă ridicată • Întărire cu tensiuni reduse • Aplicare mecanizată optimă
Punere în operă:	
Condiții punere în operă:	În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +5° C. În decursul prelucrării și întăririi materialului suprafețele trebuie protejate de îngheț minim șapte zile.
Suportul:	Suportul trebuie să fie rezistent, curat și mat umed. Întreg suportul trebuie udă. Umezirea se face cu dispozitive prin pulverizare sau cu bidineaua. La aplicarea tencuielii suportul trebuie să fie mat umed. Suporturile slab absorbante formate din tencuieli de var vechi pot fi pretratate cu RÖFIX Tonerdelösung pentru creșterea aderenței. Suporturile cu absorbție puternică trebuie udă cu o zi înainte. Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător.
Pregătirea suportului:	Lipsurile sau golurile mari se umplu de preferință cu material pe bază de var hidroalic adecvat. Încă din faza de umplere a golurilor suportul trebuie udă. Suporturile cu rezistență scăzută, nisipoase pot fi amorțate și întărite cu PP 201. Golurile și fisurile pot fi umplute prealabil cu mortar de injectare var hidroalic RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel. Pentru obținerea unui suport mat umed, în funcție de absorbție și condiții climaterice, suportul se udă. Suporturile afectate de săruri și / sau umiditate ascensională necesită măsuri prelabile speciale. Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șprîț RÖFIX Vorspritzmörtel.
Pregătire:	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală maxim 2 - 3 minute timp de amestecare. Mortarul de tencuială de var hidroalic amestecat trebuie utilizat în decurs de 3 ore.
Punere în operă:	Mortarul de tencuială de var se aplică cu mistria pe suportul mat umed și se trage cu dreptar de lemn dur pentru a obține o suprafață plană, rugoasă. Aplicarea se face în mai multe straturi. Suprafețele se mențin mat umede minim 3 zile de la aplicare. La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale. Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor.
Instrucțiuni:	La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicate timp de așteptare este de minim 4 săptămâni. Protecția suprafețelor împotriva uscării rapide a materialului aplicat poate fi asigurată cu plase de câne-pă udă pe exteriorul schelei. În condiții de arșiță și aer uscat este necesară udarea suplimentară a suprafețelor. Tencuielile de var dezvoltă rezistență la îngheț numai după carbonatizare completă. Tencuirea în toamnă târzie sau iarnă, poate rezulta o diminuare a rezistenței la îngheț.

ROFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidrolic

Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
Informații ambalaj:	În saci de hârtie rezistentă la umiditate.
Valabilitate / depozitare:	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni.

Date tehnice:

Număr articol	115170
Tip ambalaj	
Cantitate per unitate	40 kg/EH
Granulație	0- 4,0 mm
Randament în litri	ca. 26,0 ltr./EH
Consum	ca. 14,5 kg/m ² /cm
Randament	ca. 2,6 m ² /cm/EH
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Necesar apă de malaxare	ca. 9,5 ltr./EH
Grosime minimă strat tencuială	15 mm
Grosimea nominală a tencuiei	20 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.750 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt	ca. 1.860 kg/m ³
Densitate în vrac	ca. 1.400 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ (SR EN 1015-19)	12 - 15
Conductivitate termică λ 10,dry (EN 1745:2002)	0,83 W/mK(Tabellenwert) pentru P=50%
Conductivitate termică λ 10,dry	0,93 W/mK(Tabellenwert)
Valoare pH	ca. 13
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kgK
Rezistență la compresiune (28 zile) (SR EN 1015 - 11)	ca. 2 N/mm ²
Rezistență la compresiune 90 zile (ciocan cu impact)	ca. 3 N/mm ²
Rezistență la încovoiere (28 zile) (EN 1015-10)	≥ 0,5 N/mm ²
Rezistență la smulgere (EN 13279-2)	≥ 0,08 N/mm ²

RÖFIX 696

Tencuială mecanizată pe bază de var hidrolic

Date tehnice:

Număr articol	115170
Modul de elasticitate	< 3.000 N/mm ²
Absorbție apă (SR EN 1015 - 18)	≤ 2 kg/m ² ×min0,5
Rezistența la foc (EN 13501-1)	A1
MG (EN 998-1)	GP CS I W0

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.
Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.
Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.
Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.
Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.