



RÖFIX 380

Tinci pe bază de var hidraulic

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) și recomandarea asociațiilor naționale (ex. SMGV, ÖAP, QG-WDS).

Domenii de utilizare:

Special pentru renovarea și restaurarea clădirilor istorice și a celor ce au caracter de monument istoric. La fel ca și la tinciurile pe bază de var se aplică în două straturi. Aplicare pe suporturi minerale, cu absorbție, în principal pe tencuieli pe bază de var. Suport optim pentru vopsele de var sau silicatică. Material conform cerințelor legate de monumente istorice. Curba granulometrică a fost stabilită prin analizarea și reconstruirea tencuielilor istorice. Adecvat pentru clădiri vechi și noi. Nu este adecvat ca suport pentru placare ceramică în spații cu umiditate.

Compoziție:

- Var hidraulic natural - NHL conform EN 459 - 1
- Var hidratat
- Fără ciment
- Nisip de carieră (spălat, sortat)
- Fără componente organice
- Fără dispersie

Proprietăți:

- Rezistență ridicată la intemperii
- Difuzie la vapori de apă ridicată
- Întărire cu tensiuni reduse
- Fără agenți hidrofobizanți
- Prelucrare optimă

Punere în operă:



Condiții punere în operă: În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C. În decursul prelucrării și întăririi materialului suprafețele trebuie protejate de îngheț minim șapte zile. La interior umiditatea ridicată întârzie uscarea suprafețelor.

Suportul:

Suportul trebuie să fie curat, rezistent, fără umiditate continuă, desprăfuit, fără eflorescențe, fără materiale ce pot forma un strat separator. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Fragmentele fragile de tencuială se îndepărtează. Locurile cu goluri și părți care nu sunt stabile la clădirile protejate se îndepărtează numai după consultare prealabilă. În caz că trebuie menținute, trebuie fixate/umplute corespunzător. Suportul trebuie să fie aspru și bine ud.

Pregătirea suportului:

Suporturile cu rezistență scăzută, nisipoase pot fi amorsate și întărite cu PP 201. Suporturile vechi și fără rezistență trebuie îndepărtate. Stratul suport trebuie ud, în caz contrar este prezent riscul de ardere a produsului aplicat. Tencuielile vechi sinterizate și slab absorbante trebuie tratate în prealabil cu RÖFIX Tonerdelösung sau pretratate corespunzător. Tencuielile de var vechi sau uscate trebuie pretratate în prealabil cu RÖFIX Tonerdelösung pentru deschiderea porilor.

Pregătire:

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală maxim 2 - 3 minute timp de amestecare.

Punere în operă:

Tinciurile de var se aplică de regulă în două straturi, fiecare strat în grosime maximă de două ori mărimea granulei. Primul strat se aplică pentru egalizare, al doilea se aplică umed pe umed ca strat pentru structurare. Tinciul de var hidraulic se aplică pe suportul de var mat umed. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Uscarea prea rapidă a tencuielilor de var trebuie evitată. Uscarea rapidă favorizează formarea fisurilor. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Se dirșcuie pe umed, niciodată uscat, numai cu apă. Materialul din ambalaje deja deschise nu se amestecă cu material proaspăt.

Instrucțiuni:

La vopsirea tencuielilor pe bază de var trebuie avut grijă la difuzia ridicată a vaporilor de apă și transmiterea dioxidului de carbon. De aici trebuie determinat timpul de așteptare înainte de vopsire. În cazul vopselelor silicatică timpul de așteptare este de minim 4 săptămâni.



RÖFIX 380

Tinci pe bază de var hidraulic



Informații pericole: Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.

Informații ambalaj: În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Valabilitate / depozitare: În spații uscate pe paleți de lemn.

Date tehnice:

Număr articol	118856	117039
Tip ambalaj		
Cantitate per unitate	30 kg/EH	
Granulație	0- 0,5 mm	0- 0,8 mm
Consum	ca. 1,75 kg/m ² /mm	
Randament	ca. 17,0 m ² /mm/EH	
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.	
Necesar apă de malaxare	ca. 12 ltr./EH	
Grosime minimă strat ten-cuială	2 mm	
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.450 kg/m ³	
Densitate mortar proaspăt	ca. 1.800 kg/m ³	
Densitate în vrac (EN 12190)	ca. 1.000 kg/m ³	
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ (SR EN 1015-19)	12 - 15	
Conductivitate termică λ 10,dry (EN 1745:2002)	0,47 W/mK(Tabellenwert) pentru P=50%	
Conductivitate termică λ 10,dry (EN 1745:2002)	0,54 W/mK(Tabellenwert) pentru P=90%	
Valoare pH	ca. 13	
Capacitate termică speci-fică	ca. 1 kJ/kg K	
Rezistență la compresiune (28 zile) (EN 1015 - 11)	ca. 1,5 N/mm ²	
Rezistența la compresiune 90 zile (ciocan cu impact)	ca. 2,5 N/mm ²	
Rezistență la încovoiere (28 zile) (EN 1015-10)	ca. 0,7 N/mm ²	
Rezistența la smulgere (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²	
Absorbție apă (SR EN 1015 - 18)	≥ 2 kg/m ² *min0,5	
Rezistența la foc (EN 13501-1)	A1	



RÖFIX 380

Tinci pe bază de var hidrolic



Date tehnice:

Număr articol	118856	117039
MG (EN 998-1)		GP CS I W0
Grosimea maximă de aplicare	max. 4 mm	

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.
Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.
Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.
Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.
Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.
Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.