



HASIT 160

Tinci de var

Domenii de utilizare: Mortar mineral uscat, fabricat industrial, din grupa de mortare CS I (EN 998-1), pe bază de var hidratat și nisip cu granulometrie fină.
Pentru egalizarea tencuielilor minerale suport pe bază de var, var-ciment, la interioare.

Compoziție:

- Var hidratat
- Nisip de calitate superioară
- Mineral

Proprietăți:

- Constrații reduse
- Aplicare mecanizată optimă
- Alcalinitate ridicată
- Împiedică formarea de mucegai

Punere în operă:



Condiții punere în operă: În decursul punerii în operă, a prizei, întăririi și uscării temperatura aerului și a stratului suport nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C.
Tencuiala ce nu s-a uscat încă trebuie protejată de temperaturi ridicate (de exemplu încălzire artificială sau raze solare directe) precum și de îngheț. Tencuiala trebuie protejată de udare suplimentară (ventilare adecvată în caz de turnare a șapelor după tencuială).

Supportul: Supportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent și fără materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.
Stratul suport trebuie controlat și evaluat adecvat.
Indicațiile de punere în operă iau în calcul zidărie cu rosturi umplute. Rosturile goale și lipsurile trebuie acoperite prealabil aplicării tencuielii.
La suporturi din materiale speciale trebuie respectate recomandările producătorilor.

Pregătirea suportului: Suporturile cu absorbție puternică se umezesc, suporturile cu absorbție diferită se amorsează cu HASIT Aufbrennsperre.

Punere în operă: În cazul suprafețelor reduse, se recomandă prelucrarea și aplicarea manuală. În cazul suprafețelor mari și foarte mari, punerea în operă se poate realiza cu ajutorul mașinilor de tencuit. La aplicarea manuală, se face o primă malaxare a materialului pulverulent cu apă (30 kg material uscat cu 5-6 litri apă curată) cu ajutorul mixerului electric. Pasta astfel obținută se lasă cca. 5 min în repaus, după care se malaxează scurt, încă o dată. Aplicarea pe suport se realizează cu ajutorul gletierei de inox, după ce în prealabil suprafața a fost bine umezită cu apă. Se recomandă aplicarea unui strat cu grosime de 1-3 mm sau două straturi de cca. 1-2 mm. După aplicare materialul poate fi drișcuit.
La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale.

Atenție specială: Timp de uscare, 1 zi pentru 1 mm tencuială.
Vopsirea sau finisarea cu tinci se realizează numai după uscarea completă a tencuielii.


Asigurarea calității: Calitatea produsului este monitorizată continuu extern și în laboratorul propriu.

Informații ambalaj: În saci de hârtie rezistenți la umiditate.

Valabilitate / depozitare: Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.
9 luni în condiții de depozitare adecvate

Informații pericole: Conține var hidratat. Xi iritant. Protejați ochii și pielea.

Date tehnice:

Număr articol	HO-183813
Tip ambalaj	
Granulație	0- 0,7 mm
Consum	1,1 kg/m ² /mm



HASIT 160

Tinci de var

Date tehnice:

Număr articol	HO-183813
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de stratul suport și de modul de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 5,5 ltr./EH
Grosime minimă strat ten-cuială	1 mm
Timp de uscare	24 h/mm
Rezistență la compresiune (28 zile)	CS I (0,4 - 2,5 N/mm ²)
Reacție la foc	A1
MG (EN 998-1)	GP CS I W0

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.

Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.

Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.

Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.

Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.

Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.